

MARISEAL® 250 FLASH

Membrana
impermeabilizante
de poliuretano de
aplicación líquida

FICHA TÉCNICA

Fecha: 2024.07.11

Descripción del producto

MARISEAL® 250 FLASH es una membrana de poliuretano de primera calidad, **semitixotrópica**, de aplicación líquida, de alta elasticidad permanente, de aplicación y fraguado en frío, utilizada para impermeabilizaciones duraderas.

Información sobre el producto

- Poliuretano aromático monocomponente de base disolvente, fraguado en húmedo en suelo y aire, aplicación en frío y fraguado en frío

Embalaje

- Cubos metálicos de 1/6/15/25 kg

Color

- Blanco/Gris claro

Caducidad

- 12 meses a partir de la fecha de producción

Condiciones de almacenamiento

- Los cubos se deben almacenar en lugares secos y frescos. Proteja el material de la humedad y de la luz solar directa. Temperatura de almacenamiento: 5°C a 35°C. Los productos deben permanecer en sus envases originales, sin abrir, con el nombre del fabricante, la designación del producto, el número de lote y las etiquetas de precaución de aplicación.

Ventajas

- Aplicación sencilla (rodillo o pulverizador sin aire)
- Viscosidad semitixotrópica adecuada para superficies inclinadas
- A base de resinas de poliuretano hidrófobas elastoméricas puras, con excelentes propiedades mecánicas, químicas, térmicas y de resistencia a los elementos naturales
- Membrana sin juntas al aplicarla
- Resistente al agua estancada
- Resistente a las heladas y a las altas temperaturas (mantiene sus propiedades mecánicas en un rango de temperatura de -30°C a +90°C)
- Recubrimiento de grietas de hasta 3 mm, incluso a -20°C
- Proporciona permeabilidad al vapor de agua, para que la superficie pueda respirar
- Ofrece una excelente resistencia a la intemperie y a los rayos UV
- Impermeabiliza viejos fieltros bituminosos y asfálticos cubriéndolos, sin necesidad de retirarlos antes de la aplicación
- Proporciona una alta reflectancia solar, contribuyendo al aislamiento térmico
- Resistente a detergentes, aceites, agua de mar y productos químicos domésticos.
- Incluso si la membrana se daña mecánicamente, se puede reparar fácilmente en el lugar en cuestión de minutos

Usos

- Cubrejuntas para:
- Tejados, terrazas, verandas, balcones
 - Zonas húmedas (bajo baldosas) en baños, cocinas, balcones, cuartos auxiliares, etc.
 - Pasos peatonales y de tráfico rodado,
 - Tejados verdes, parterres y jardineras
 - Antiguos fieltros bituminosos, fieltros asfálticos, TPO, PP, EPDM
 - Membranas de PVC y antiguos revestimientos acrílicos.
 - Protección de la impermeabilización del aislamiento de espuma de poliuretano en:
 - Tejados inclinados.

Consumo

- 1,4 - 2,5 kg/m² aplicado en dos o tres capas
- Este rendimiento se basa en la aplicación con rodillo sobre una superficie lisa en condiciones óptimas. Factores como la porosidad de la superficie, la temperatura y el método de aplicación pueden alterar el consumo.
- En caso de refuerzo con MARISEAL FABRIC, el consumo aumenta.

Certificaciones



Aprobación Técnica Europea: ETA05/0197 DIBt

Niveles de categorías de uso según ETAG005, para kits de impermeabilización de poliuretano de aplicación líquida:

Vida útil prevista:	W3 (4,1 kg/m ²)	25 años
Zona climática:	M y S	Todas
Cargas impuestas:	P1 a P4	Muy alta (carga máxima)
Pendientes de tejado:	S1 a S4	<5° a >30°
Temperatura más baja de la superficie:	TL4	-30°C
Temperatura más alta de la superficie:	TH4	+90°C
Reacción al fuego:	Clase E, BROOF(T4), DIN 4102-1, DIN 4102-7	Norma UE
Resistencia a las cargas de viento	≥ 50 kPa	Norma UE

Vida útil prevista:	W2 (2,4 kg/m ²)	10 años
Zona climática:	M y S	Todas
Cargas impuestas:	P1 a P3	Alta
Pendientes de tejado:	S1 a S4	<5° a >30°
Temperatura más baja de la superficie:	TL3	-20 °C
Temperatura más alta de la superficie:	TH4	+90 °C
Reacción al fuego:	Clase E, BROOF(T4), DIN 4102-1, DIN 4102-7	Norma UE
Resistencia a las cargas de viento	≥ 50 kPa	Norma UE



EN 1504-2: Productos y sistemas para la protección y reparación de estructuras de hormigón. Definiciones, requisitos, control de calidad y evaluación de la conformidad. Parte 2: Sistema de protección de superficies para hormigón (1,4 kg/m²)



EN 14891: Productos impermeables al agua de aplicación líquida para uso bajo revestimientos cerámicos pegados con adhesivos. Requisitos, métodos de ensayo, evaluación de la conformidad, clasificación y



DAP verificada


Datos técnicos*

PROPIEDADES	RESULTADOS	MÉTODO DE PRUEBA
Alargamiento a la rotura	600 %	ASTM D 412
Resistencia a la tracción	>4 N/mm ²	ASTM D 412
Permeabilidad al vapor de agua (1,4 kg/m ²)	12,5 g/(m ² ·d)	EN ISO 7783
Permeabilidad al dióxido de carbono (1,4 kg/m ²)	1,8 g/(m ² ·d)	EN 1062-6
Permeabilidad al agua (1,4 kg/m ²)	0,015 kg/(m ² ·h ^{0,5})	EN 1062-3
Resistencia a la presión del agua	Sin fugas (1 m de columna de agua, 24 h)	DIN EN 1928
Adherencia al hormigón	1,8 N/mm ²	EN 1542
Capacidad de cobertura de grietas (+23°C)	4,3 mm	EN 14891
Capacidad de cobertura de grietas (-5°C)	3,5 mm	EN 14891
Capacidad de cobertura de grietas (-20°C)	3,3 mm	EN 14891
Dureza (escala Shore A)	>65	ASTM D 2240-15
Resistencia térmica (80°C durante 100 días)	Aprobado - Sin cambios significativos	EOTA TR-011
Envejecimiento acelerado por UV, en presencia de humedad	Aprobado - Sin cambios significativos	EOTA TR-010
Resistencia al envejecimiento por agua	Aprobado	EOTA TR-012
Hidrólisis (5 % KOH, ciclo de 7 días)	Sin cambios elastoméricos significativos	Laboratorio interno
Temperatura operativa	-30°C a +90°C	Laboratorio interno
Temperatura de choque (20 min)	200°C	Laboratorio interno
Tiempo de estabilidad ante la lluvia	3-4 horas	Condiciones: 20°C, 50 % HR
Tiempo de tránsito peatonal ligero	18-24 horas	Condiciones: 20°C, 50 % HR
Tiempo de fraguado final	7 días	Condiciones: 20°C, 50 % HR
Propiedades químicas	Buena resistencia frente a soluciones ácidas y alcalinas (5 %), detergentes, agua de mar y aceites.	

■ Aplicación

Preparación de la superficie

Es fundamental preparar cuidadosamente la superficie para conseguir un acabado y una durabilidad óptimos. La superficie debe estar limpia, seca y saneada, libre de cualquier contaminación que pueda afectar negativamente a la adherencia de la membrana. El contenido máximo de humedad no debe superar el 5 %. La resistencia a la compresión del sustrato debe ser de al menos 25 MPa, la resistencia de la unión cohesiva de al menos 1,5 MPa. Las estructuras de hormigón nuevas deben secarse durante al menos 28 días. Los revestimientos viejos y sueltos, la suciedad, las grasas, los aceites, las sustancias orgánicas y el polvo se deben eliminar con una amoladora. Es necesario alisar las posibles irregularidades de la superficie. Es necesario eliminar a fondo los restos y el polvo del amolado de la superficie.

ADVERTENCIA: No lave la superficie con agua.

Reparación de grietas y juntas:

Es extremadamente importante sellar cuidadosamente las grietas y juntas existentes antes de aplicar el producto para obtener resultados de impermeabilización duraderos.

- Elimine el polvo, residuos u otros contaminantes de las grietas y las fisuras del hormigón. Imprime localmente con MARISEAL® 710 Primer y deje secar 2-3 horas. Rellene todas las grietas preparadas con el sellador MARIFLEX® PU 30. A continuación, aplique una capa de MARISEAL® 250 FLASH de 200 mm de ancho centrada sobre todas las grietas y, mientras esté húmeda, cúbrala con una franja de MARISEAL® Fabric correctamente cortada. Presione para empaparla. A continuación, sature el MARISEAL® Fabric con suficiente MARISEAL® 250 FLASH, hasta cubrirlo por completo. Deje fraguar 12 horas.
- Limpie el polvo, los residuos u otro tipo de contaminación de las juntas de dilatación y las juntas de control del hormigón. Ensanche y profundice las juntas (ábralas) si fuera necesario. La junta de movimiento preparada debe tener una profundidad de 10-15 mm. La relación anchura-profundidad de la junta de movimiento debe ser de aproximadamente 2:1.

Aplique un poco de sellador de juntas MARIFLEX® PU 30 solo en la parte inferior de la junta. A continuación, con un pincel, aplique una capa de MARISEAL® 250 FLASH de 200 mm de ancho centrada sobre y dentro de la junta. Coloque MARISEAL® Fabric sobre el revestimiento húmedo y, con una herramienta adecuada, presiónelo en el interior de la junta, hasta que se empape y la junta quede totalmente cubierta desde el interior. A continuación, sature completamente el tejido con suficiente MARISEAL® 250 FLASH. Seguidamente, aplique un cordón de polietileno de las dimensiones adecuadas en el interior de la junta y presiónelo hasta el fondo sobre el tejido

Imprimación

Imprime las superficies muy absorbentes como hormigón, soleras de cemento o madera con MARISEAL® 710 o MARISEAL® AQUA PRIMER. Imprime las superficies como fieltros bituminosos o asfálticos con MARISEAL® 730 o MARISEAL® AQUA PRIMER. Imprime las superficies no absorbentes como metal, baldosas cerámicas y revestimientos antiguos con MARISEAL® AQUA PRIMER o MARISEAL® 750.

Imprime las superficies como fieltros bituminosos o asfálticos y revestimientos acrílicos con MARISEAL® 730 o MARISEAL® AQUA PRIMER.

Imprime las superficies como TPO, PP y EPDM, con MARISEAL® TPO PRIMER.

Para superficies como PVC, active con MARISOLV® 9010.

Deje fraguar la imprimación según las instrucciones técnicas.

Membrana de estanqueidad

Remueva bien antes de usar. Vierta MARISEAL® 250 FLASH sobre la superficie preparada/imprimada y extienda con rodillo, brocha o rasqueta, hasta cubrir toda la superficie. Puede utilizar un pulverizador sin aire, lo que permite un ahorro considerable de mano de obra.

ATENCIÓN: Refuerce siempre con MARISEAL® Fabric en las zonas problemáticas, como uniones pared-suelo, ángulos de 90°, chimeneas, tuberías, bajantes de agua (sifón), etc.

Para ello, aplique sobre el MARISEAL® 250 FLASH todavía húmedo una pieza de MARISEAL® Fabric cortada correctamente, presione para que se empape y vuelva a saturar con suficiente MARISEAL® 250 FLASH. Para obtener instrucciones detalladas de aplicación de MARISEAL® Fabric, póngase en contacto con nuestro departamento técnico. Recomendamos reforzar toda la superficie con MARISEAL® Fabric. Superponga las franjas 5-10 cm.

Después de 12-18 horas (no más tarde de 48 horas), aplique otra capa de MARISEAL® 250 FLASH.

Para aplicaciones exigentes, aplique una tercera capa de MARISEAL® 250 FLASH.

ATENCIÓN: Para obtener los mejores resultados, la temperatura durante la aplicación y el fraguado del material debe estar entre 5 °C y 35 °C. La temperatura baja retrasa el fraguado, mientras que la alta lo acelera. La humedad elevada puede afectar al acabado final.

Para aplicaciones que exijan capas más gruesas o mejores resultados estéticos, se recomienda añadir Mariseal Katalysator hasta un 3 %, dependiendo de la temperatura y la humedad. Para aplicaciones con un espesor superior a 0,900 kg/m², se recomienda añadir Mariseal Katalysator.

Acabado

Si se desea una superficie de color estable y sin marcas de transición, aplique una o dos capas de MARISEAL® 400 Top-Coat sobre MARISEAL® 250 FLASH. La aplicación de MARISEAL® 400 es especialmente necesaria si se desea lograr un color final oscuro (por ejemplo, rojo, gris, verde)

Si se desea una superficie resistente a la abrasión (por ejemplo, pasos de peatones públicos, aparcamientos, etc.), aplique dos capas de MARISEAL® 420 Top-Coat con arena de sílice.

Para conocer los distintos procedimientos de aplicación de Top-Coats, consulte sus instrucciones técnicas o póngase en contacto con nuestro departamento técnico.

ADVERTENCIA: MARISEAL® 250 FLASH y MARISEAL® SYSTEM son resbaladizos cuando están mojados. Para evitar resbalar durante los días húmedos, se deberán esparcir áridos adecuados sobre el revestimiento aún húmedo para crear una superficie antideslizante. Para ampliar información, póngase en contacto con nuestro departamento técnico.

Medidas de seguridad

MARISEAL® 250 FLASH contiene isocianatos. Consulte la información facilitada por el fabricante. Estudie la ficha de datos de seguridad.

USO EXCLUSIVO PROFESIONAL

Nuestros consejos técnicos de uso, ya sean verbales o escritos, se dan de buena fe y reflejan el nivel actual de conocimientos y experiencia con nuestros productos. Al utilizar nuestros productos, se requiere una inspección detallada y cualificada en cada caso individual para determinar si el producto o la tecnología de aplicación en cuestión cumplen los requisitos y fines específicos. Solo podemos garantizar que nuestros productos se ajustan a sus especificaciones técnicas; por tanto, la correcta aplicación de nuestros productos entra dentro de su ámbito de responsabilidad. En cualquier caso, los usuarios son responsables del cumplimiento de la legislación local y de la obtención de las aprobaciones o autorizaciones necesarias, en su caso, bien para su adquisición o para su utilización. Los valores de esta ficha técnica se dan a título orientativo y no deben considerarse especificaciones. Para conocer las especificaciones de los productos, póngase en contacto con nuestro departamento técnico. La nueva edición de la ficha técnica sustituye a la información técnica anterior y la invalida. Por tanto, es necesario que tenga siempre a mano el código de buenas prácticas vigente.

* Todos los valores representan valores típicos y no forman parte de la especificación del producto. En la preparación de las muestras se utilizó el KATALYSATOR MARISEAL (3 %) como aditivo acelerador. Las propiedades pueden variar en función de la calidad de formación de la película, que depende de la humedad relativa, la temperatura de aplicación y el espesor de la película húmeda. El revestimiento aplicado podría amarillear o decolorarse con la exposición a los rayos UV.

MARIS POLYMERS S.M.S.A.

Zona industrial de Inofita - 320 11 Inofita - Grecia Tel.: +30 22620 32918-9
marispolymers@saint-gobain.com • www.marispolymers.com