

# MARISEAL® 300

Membrana  
Impermeabilizante  
de Poliuretano  
de aplicación líquida  
Sin Disolventes

FICHA TÉCNICA

Fecha: 2024.07.09

## Descripción del producto

MARISEAL® 300 es una membrana de poliuretano bicomponente de aplicación líquida, sin disolventes, de gran elasticidad, de aplicación y secado en frío, utilizada para una impermeabilización y protección duraderas. Se seca por reacción (reticulación) de los dos componentes.

1

### Información del producto

- una membrana de poliuretano bicomponente de aplicación líquida, sin disolventes

### Embalaje

- 6+1 / 15+2,5 kg envases metálicos

### Color

- Blanco hueso, azul y gris.
- Otros colores RAL disponibles previa solicitud. Debido a la sensibilidad del poliuretano aromático a los rayos UV, el revestimiento aplicado podría amarillear y desvanecerse en la superficie. Este cambio de aspecto no modifica sus propiedades mecánicas ni su estanqueidad.

### Vida útil

- 12 meses desde la fecha de producción

### Condiciones de almacenaje

- Los envases deberán almacenarse en lugar fresco y seco durante no más de 12 meses. Proteger el material contra la humedad y la luz solar directa. Temperatura de almacenaje: 5°C-35°C. Los productos deben guardarse en su envase original cerrado, con el nombre del fabricante, la designación del producto, el número de lote y las etiquetas con indicaciones de precaución

### Ventajas

- Probada para su uso seguro en depósitos de agua potable por la NSF
- Cuando se aplica, forma una membrana sin fisuras, sin juntas ni fugas posibles
- Resistente al agua fría y caliente y a las heladas
- Mantiene sus propiedades mecánicas en un rango de temperatura de -30°C a +90°C. No apropiado para depósitos y tanques con líquidos con una temperatura superior a 60°C.
- Se mantiene elástica incluso a bajas temperaturas (heladas)
- Sin olores
- Completamente adherente a la superficie
- Se puede transitar por encima de la superficie impermeabilizada

## ■ Usos Principales

- Depósitos y tanques de agua potable (totalmente reforzados)
- Canales de suministro de agua potable (totalmente reforzados)
- Tubos de agua potable
- Piscinas (bajo baldosas)

## ■ Consumo

- 2,0 - 2,5 kg/m<sup>2</sup> en más de dos capas totalmente reforzadas.

Este consumo se basa en la aplicación práctica con rodillo en una superficie lisa en óptimas condiciones. Factores como la porosidad de la superficie, la temperatura, la humedad y el método de aplicación o el acabado requerido pueden alterar este consumo.

## ■ Certificaciones



**EN1504-2:** Protección de superficies de hormigón. Rendimiento determinado en el sistema (MARISEAL® 750, MARISEAL® 300)



MARISEAL® 300 ha sido probado de acuerdo con la norma BS 6920:2014 por el Laboratorio NSF del Reino Unido, para su uso en superficies en contacto directo con agua potable y tanques de almacenamiento de agua potable.

MARISEAL® 300 está certificado según la norma de Singapur SS 375:2001 «Idoneidad de los productos no metálicos para su uso en contacto con el agua destinada al consumo humano en lo que respecta a su efecto sobre la calidad del agua» y ha sido declarada conforme con la misma.



## Datos Técnicos\*

| PROPIEDADES  | RESULTADOS  | MÉTODO DE PRUEBA          |
|--|---|---------------------------|
| Composición  | Resina de poliuretano + endurecedor   |                           |
| Relación de mezcla                                       | A+B = 6:1 por peso  |                           |
| Resistencia a la presión del agua                        | No filtra (1 m columna de agua, 24 horas)   | DIN EN 1928               |
| Alargamiento a la rotura                                 | >60 % (sin refuerzo)  | ASTM D 412                |
| Adherencia al hormigón                                   | > 2,0 N/mm <sup>2</sup>   | EN 1542                   |
| Tiempo de duración útil                                  | 30 min a 20°C   | Laboratorio interno       |
| Dureza (escala Shore A)                                  | 70 ±5   | ASTM D 2240               |
| Contenido en sólidos                                     | 100 %   | CALCULADO                 |
| Envejecimiento acelerado por UV, en presencia de humedad | Aprobado - Sin cambios significativos   | EOTA TR-010               |
| Hidrólisis (5 % KOH, ciclo de 7 días)                    | No hay cambios elastoméricos significativos   | Laboratorio interno       |
| Temperatura de servicio                                  | -30°C a +90°C   | Laboratorio interno       |
| Tiempo hasta la eliminación de la pegajosidad            | 6-8 horas   | Condiciones: 20°C, 50% RH |
| Tiempo para tráfico peatonal ligero                      | 24 horas  | Condiciones: 20°C, 50% RH |
| Tiempo de secado final (prueba de estanqueidad)          | 7 días  | Condiciones: 20°C, 50% RH |
| Propiedades químicas                                     | Buena resistencia a las soluciones ácidas y alcalinas (5%), a los detergentes, al agua de mar y a los aceites. No es adecuado para el contacto con residuos industriales. |                           |



**EPD verified**

## ■ Aplicación

### Preparación de la superficie

Preparar la superficie cuidadosamente es muy importante para la durabilidad y correcta aplicación del producto. La superficie debe estar limpia, seca y sana, y libre de contaminantes que pudieran afectar negativamente la adhesión de la membrana. La humedad máxima no debe exceder el 5 %. La resistencia a la compresión del sustrato debe ser de al menos 25 MPa, y la resistencia de la unión cohesiva de al menos 1,5 MPa. Las estructuras de hormigón nuevas deben secarse durante al menos 28 días. Antiguas membranas y membranas sueltas, suciedad, grasas, aceites, sustancias orgánicas y polvo deben ser eliminados con una máquina pulidora. Deben eliminarse posibles irregularidades en la superficie. Se debe eliminar también cualquier pieza suelta de la superficie y polvo. ADVERTENCIA: ¡No limpie la superficie con agua!

### Reparación de juntas y grietas:

El sellado cuidadoso de las grietas y juntas existentes antes de la aplicación es de vital importancia para obtener resultados de impermeabilización duraderos.

- Limpiar las grietas de hormigón y las fisuras finas de polvo, residuos u otros elementos contaminantes. Imprimir localmente con MARISEAL® 710 Primer y dejar secar durante 2-3 horas. Rellenar todas las grietas preparadas con el sellador MARIFLEX® PU 30. Después aplicar una capa de MARISEAL® 300, de 200 mm de ancho centrada sobre todas las grietas y, mientras esté húmeda, cubrir con una pieza correctamente cortada de MARISEAL® FABRIC. Presionar hasta que se empape. A continuación, saturar MARISEAL® FABRIC con una cantidad suficiente de MARISEAL® 300, hasta que quede totalmente cubierto. Dejar secar 12 horas.
- Limpiar las juntas de dilatación de hormigón y las juntas de control de polvo, residuos u otros elementos contaminantes. Ensanchar y profundizar las juntas (cortarlas) si es necesario. La junta de dilatación preparada debería tener una profundidad de 10-15 mm. La relación amplitud/profundidad de las juntas de movimiento debería ser de aproximadamente 2:1.

Aplicar un poco de sellador de juntas MARIFLEX® PU 30 solo en el fondo de la junta. A continuación, con una brocha, aplicar una capa de MARISEAL® 300 de 200 mm de ancho centrada sobre la junta y en su interior. Colocar MARISEAL® FABRIC sobre la membrana húmeda y, con una herramienta adecuada, presionarlo dentro de la junta, hasta que quede empapado y la junta quede totalmente cubierta desde el interior. Después saturar completamente el tejido con suficiente MARISEAL® 300. A continuación, rellenar la junta con un cordón de polietileno de las dimensiones adecuadas y presionarlo en el interior sobre el tejido saturado. Rellenar el espacio libre restante de la junta con el sellador MARIFLEX® PU 30. No cubrir. Dejar secar 12 horas.

### Imprimación

Imprimir las superficies muy absorbentes como el hormigón o el mortero de cemento con MARISEAL® 710 o con MARISEAL® AQUA PRIMER.

Imprimir las superficies no absorbentes como el metal con MARISEAL® AQUA PRIMER.

Imprimir las superficies con suficiente imprimación MARISEAL® 750 para el Sistema de agua potable (mín. 250 - 300 gr/m<sup>2</sup>). Dejar secar 12 horas.

### Mezcla de los componentes

Remover bien el componente A MARISEAL® 300 antes de utilizarlo. A continuación, añadir el componente B MARISEAL® 300 en la relación de mezcla correcta. Los componentes A y B MARISEAL® 300 deben mezclarse mediante un agitador mecánico de baja velocidad, durante unos 3-5 minutos.

ATENCIÓN: Los componentes deben mezclarse exhaustivamente, sobre todo en las paredes y fondo del envase hasta que la mezcla sea totalmente homogénea.

### Aplicación de la membrana impermeabilizante

Verter la mezcla de A+B MARISEAL® 300 sobre la superficie imprimada y preparada y extenderlo con rodillo o brocha hasta cubrir toda la superficie.

Reforzar con MARISEAL® FABRIC en las zonas problemáticas, como las uniones entre paredes y suelos, los ángulos de 90°, las salidas de las tuberías, los sifones, etc. Recomendamos reforzar toda la superficie con MARISEAL® FABRIC.

A tal efecto, aplicar sobre el MARISEAL® 300 aún húmedo un trozo de MARISEAL® FABRIC correctamente cortado, presionar hasta que se empape, y saturar de nuevo con suficiente MARISEAL® 300, traslapando las tiras entre 5-10 cm. Para obtener instrucciones detalladas de aplicación con MARISEAL® FABRIC, póngase en contacto con nuestro departamento de I+D.

Después de 12-18 horas –pero no más tarde de 48 horas– aplicar una segunda capa de MARISEAL® 300, mediante rodillo o cepillo. Para aplicaciones exigentes o bajo baldosas aplicar una tercera capa de MARISEAL® 300.

Si MARISEAL® 300 se va a cubrir con baldosas cerámicas, saturar completamente con arena de sílice secada al horno (tamaño maíz: 0,4-0,8 mm) la última (tercera) capa mientras esté húmeda. Esta saturación creará un puente de adherencia al adhesivo para baldosas que vendrá después.

**ATENCIÓN:** Por favor, asegúrese de que se consume mientras dura la vida útil del producto (~30 min a 20°C). Por favor, no deje el recubrimiento MARISEAL® 300 A+B mezclado en la cubeta durante mucho tiempo, porque la reacción exotérmica acelera el secado y acortará el tiempo de duración útil. Inmediatamente después de mezclar, verter la mezcla en la superficie en cubos más pequeños para minimizar la reacción exotérmica.

**RECOMENDACIÓN:** Para obtener los mejores resultados, la temperatura durante la aplicación y el curado debería estar entre 5°C y 30°C. Las temperaturas bajas retardan el secado, mientras que las altas lo aceleran. Una humedad alta puede afectar el resultado final.

**ADVERTENCIA:** MARISEAL® 300 y/o MARISEAL® SYSTEM es resbaladizo cuando está mojado. Para evitar el riesgo de resbalar en los días de lluvia, espolvorear los agregados adecuados sobre la membrana aún húmeda para crear una superficie antideslizante. Póngase en contacto con nuestro Departamento de I+D para obtener más información.

## ■ Medidas de seguridad

---

MARISEAL® 300 contiene isocianatos. Ver la información suministrada por el fabricante. Estudiar la Ficha de seguridad.

**SOLO PARA USO PROFESIONAL**

Nuestro asesoramiento técnico para su utilización, ya sea verbal o escrito, se da de buena fe y refleja el nivel actual de conocimientos y experiencias con nuestros productos. Al utilizar nuestros productos, es necesaria en cada caso, una relación detallada de objetos relacionados con la inspección y calificada a fin de determinar si el producto y / o la aplicación de la tecnología en cuestión cumple los requisitos específicos y propósitos. Solo podemos garantizar que nuestros productos cumplen con sus especificaciones técnicas; la correcta aplicación de nuestros productos, por lo tanto, entra plenamente dentro de su ámbito de responsabilidad y los usuarios son responsables, en cualquier caso, de cumplir con la legislación local y de obtener las aprobaciones o autorizaciones requeridas, cuando sea necesario, ya sea para su compra o para su uso. Los valores de esta ficha técnica se ofrecen como ejemplos y no pueden ser considerados como especificaciones. Para especificaciones del producto recomendamos ponerse en contacto con nuestro departamento de I + D. La nueva edición de la ficha técnica sustituye a la anterior información técnica y la hace inválida. Por lo tanto, es necesario que siempre tenga a mano el código actual de la buena práctica.

\* Todos los valores representan valores típicos y no forman parte de la especificación del producto. El revestimiento aplicado podría amarillear y/o desvanecerse con la exposición a los rayos UV..

**MARIS POLYMERS S.M.S.A.**

Industrial Area of Inofita • 320 11 Inofita • Greece Tel: +30 22620 32918-9  
marispolymers@saint-gobain.com • www.marispolymers.com