

# MARISEAL® 310

Membrana impermeabilizante de poliuretano de aplicación líquida sin disolventes

FICHA TÉCNICA

Fecha: 2024.07.11

## Descripción del producto

MARISEAL® 310 es una membrana de poliuretano de aplicación líquida, elástica dura, de aplicación y fraguado en frío, utilizada para impermeabilización y protección duraderas. Fragua por reacción (reticulación) de los dos componentes

### Información sobre el producto

- Poliuretano aromático bicomponente sin disolventes

### Embalaje

- Cubos metálicos de 10+2,5 kg

### Color

- Gris y beis

### Caducidad

- 12 meses a partir de la fecha de producción

### Condiciones de almacenamiento

- Los cubos deben almacenarse en lugares secos y frescos. Proteja el material de la humedad y la luz solar directa. Temperatura de almacenamiento: 5 °C a 35 °C. Los productos deben permanecer en sus envases originales, sin abrir, con el nombre del fabricante, la designación del producto, el número de lote y las etiquetas de precaución de aplicación.

### Ventajas

- Cuando se aplica, forma una membrana sin juntas ni posibilidades de fugas
- Resistente al agua estancada y a las heladas
- Larga vida útil que permite la aplicación manual
- No necesita máquina pulverizadora especial para aplicarse
- Mantiene sus propiedades mecánicas en un rango de temperatura de -30°C a +90°C
- Mantiene su elasticidad incluso a bajas temperaturas (heladas)
- Adherencia total a la superficie
- La superficie impermeabilizada es transitable

## Usos

- Tejados
- Impermeabilización y protección de superficies de hormigón

Se utiliza para impermeabilizar zonas en las que es necesario evitar olores.

## Consumo

- 1,2 - 2,4 kg/m<sup>2</sup> en una o dos capas
- Este rendimiento se basa en la aplicación práctica con rodillo sobre una superficie lisa en condiciones óptimas. Factores como la porosidad de la superficie, la temperatura, la humedad, el método de aplicación y el acabado pueden alterar el consumo.

## Certificaciones



### EN 1504-2: Protección de superficies de hormigón. (1,2 kg/m<sup>2</sup> MARISEAL® 310)

PROPIEDAD	RENDIMIENTO
Permeabilidad al CO <sub>2</sub>	S <sub>D</sub> > 50 m
Permeabilidad al vapor de agua	Clase II: 5 m < S <sub>D</sub> < 50 m
Absorción capilar y permeabilidad al agua	ω < 0,1 kg/(m <sup>2</sup> ·h <sup>0,5</sup> )
Fuerza de adherencia por ensayo de arranque	≥ 1,5 N/mm <sup>2</sup>
Resistencia a la abrasión	Pérdida de peso 250 mg
Resistencia a los impactos	Clase II ≥ 10 Nm
Resistencia al choque térmico (70°C)	≥ 1,5 N/mm <sup>2</sup>



### Datos técnicos\*

PROPIEDADES	RESULTADOS	MÉTODO DE PRUEBA
Composición	Resina de poliuretano + endurecedor	
Proporción de mezcla	A+B = 6:1 en peso	
Resistencia a la presión del agua	Sin fugas (1 m de columna de agua, 24 h)	DIN EN 1928
Alargamiento a la rotura	150 %	ASTM D 412
Adherencia al hormigón	>7,0 N/mm <sup>2</sup>	EN 1542
Dureza (escala Shore A)	80 + 5	ASTM D 2240-15
Contenido en sólidos	100 %	Calculado
Envejecimiento acelerado por UV, en presencia de humedad	Aprobado - Sin cambios significativos	EOTA TR-010
Hidrólisis (5 % KOH, ciclo de 7 días)	Sin cambios elastoméricos significativos	Laboratorio interno
Temperatura operativa	-30°C a +90°C	Laboratorio interno
Tiempo de empleo útil	30 minutos	Condiciones: 20°C, 50 % HR
Tiempo de tránsito peatonal ligero	12-24 horas	Condiciones: 20°C, 50 % HR
Tiempo de fraguado final (prueba de inundación)	7 días	Condiciones: 20°C, 50 % HR
Propiedades químicas	Buena resistencia frente a soluciones ácidas y alcalinas (5 %), detergentes, agua de mar y aceites.	



### DAP verificada

## ■ Aplicación

### Preparación de la superficie

Es fundamental preparar cuidadosamente la superficie para conseguir un acabado y una durabilidad óptimos. La superficie debe estar limpia, seca y saneada, libre de cualquier contaminación que pueda afectar negativamente a la adherencia de la membrana. El contenido máximo de humedad no debe superar el 5 %. La resistencia a la compresión del sustrato debe ser de al menos 25 MPa, la resistencia de la unión cohesiva de al menos 1,5 MPa. Las estructuras de hormigón nuevas deben secarse durante al menos 28 días. Los revestimientos viejos y sueltos, la suciedad, las grasas, los aceites, las sustancias orgánicas y el polvo se deben eliminar con una amoladora. Es necesario alisar las posibles irregularidades de la superficie. Es necesario eliminar a fondo los restos y el polvo del amolado de la superficie.

### Reparación de grietas y juntas:

Es extremadamente importante sellar cuidadosamente las grietas y juntas existentes antes de aplicar el producto para obtener resultados de impermeabilización duraderos.

- Elimine el polvo, residuos u otros contaminantes de las grietas y las fisuras del hormigón. Imprime localmente con MARISEAL® 710 Primer y deje secar 2-3 horas. Rellene todas las grietas preparadas con el sellador MARIFLEX® PU 30. A continuación, aplique una capa de MARISEAL® 310 de 200 mm de ancho centrada sobre todas las grietas y, mientras está húmeda, cúbrala con una pieza de MARISEAL® FABRIC correctamente cortada. Presione para empaparla. A continuación, sature el MARISEAL® FABRIC con suficiente MARISEAL® 310 hasta cubrirlo por completo. Deje fraguar 12 horas.
- Limpie el polvo, los residuos u otro tipo de contaminación de las juntas de dilatación y las juntas de control del hormigón. Ensanche y profundice las juntas (ábralas) si fuera necesario. La junta de movimiento preparada debe tener una profundidad de 10-15 mm. La relación anchura-profundidad de la junta de movimiento debe ser de aproximadamente 2:1.

Aplique un poco de sellador de juntas MARIFLEX® PU 30 solo en la parte inferior de la junta. A continuación, con un pincel, aplique una capa de MARISEAL® 310 de 200 mm de ancho centrada sobre y dentro de la junta. Coloque MARISEAL® FABRIC sobre el revestimiento húmedo y, con una herramienta adecuada, presiónelo en el interior de la junta, hasta que se empape y la junta quede totalmente cubierta desde el interior. A continuación, sature completamente el tejido con suficiente MARISEAL® 310. Seguidamente, aplique un cordón de polietileno de las dimensiones adecuadas en el interior de la junta y presiónelo hasta el fondo sobre el tejido saturado. Rellene el espacio libre restante de la junta con sellador MARIFLEX® PU 30. No tapar. Deje fraguar 12 horas.

### Imprimación

Imprime las superficies como hormigón, solado de cemento, metal y baldosas cerámicas con suficiente imprimación MARISEAL® 750 (mín. 250 - 310 gr/m<sup>2</sup>). Deje fraguar entre 12 y 18 horas.

### Mezcla de componentes

Remueva bien el componente A de MARISEAL® 310 antes de usarlo. A continuación, añada el componente B de MARISEAL® 310 en la proporción de mezcla correcta. Los componentes A y B de MARISEAL® 310 deben mezclarse mediante agitador mecánico de baja velocidad, durante unos 3-5 min.

ATENCIÓN: La mezcla de los componentes debe efectuarse meticulosamente, en especial en las paredes y el fondo del cubo, hasta que la mezcla sea totalmente homogénea.

### Aplicación de la membrana impermeabilizante

Vierta toda la mezcla MARISEAL® 310 A+B, sobre la superficie imprimada y preparada y extiéndala con rodillo o brocha, hasta cubrir toda la superficie.

Refuerce con MARISEAL® FABRIC en las zonas problemáticas, como conexiones pared-suelo, salidas de tuberías, bajantes de agua (sifón), etc. Refuerce también con MARISEAL® FABRIC en toda la zona a impermeabilizar.

Para ello, aplique sobre el MARISEAL® 310 aún húmedo una pieza de MARISEAL® FABRIC cortada correctamente, presione para que se empape y vuelva a saturar con suficiente MARISEAL® 310. Para obtener instrucciones detalladas de aplicación de MARISEAL® FABRIC, póngase en contacto con nuestro departamento técnico.

Después de 12-18 horas, aplique otra capa de MARISEAL® 310, con rodillo o brocha. En aplicaciones exigentes, aplique una tercera capa.

ATENCIÓN: Asegúrese de no exceder el tiempo de empleo útil del producto (~30 min @20 °C) No deje el revestimiento MARISEAL® 310 A+B mezclado en el cubo durante mucho tiempo, ya que la reacción exotérmica acelera el fraguado y acortará la vida útil. Inmediatamente después de mezclar, vierta la mezcla en la superficie en cubos más pequeños para minimizar la reacción exotérmica.

RECOMENDACIÓN: Para obtener los mejores resultados, la temperatura durante la aplicación y el fraguado del material debe estar entre 5 °C y 30 °C. La temperatura baja retrasa el fraguado, mientras que la alta lo acelera. La humedad elevada puede afectar al acabado final.

ADVERTENCIA: MARISEAL® 310 y MARISEAL® SYSTEM son resbaladizos cuando están mojados. Para evitar resbalar durante los días húmedos, se deberán esparcir áridos adecuados sobre el revestimiento aún húmedo para crear una superficie antideslizante. Para ampliar información, póngase en contacto con nuestro departamento técnico.

## ■ Medidas de seguridad

---

MARISEAL® 310 contiene isocianatos. Consulte la información facilitada por el fabricante. Estudie la ficha de datos de seguridad.

**USO EXCLUSIVO PROFESIONAL**

Nuestros consejos técnicos de uso, ya sean verbales o escritos, se dan de buena fe y reflejan el nivel actual de conocimientos y experiencia con nuestros productos. Al utilizar nuestros productos, se requiere una inspección detallada y cualificada en cada caso individual para determinar si el producto o la tecnología de aplicación en cuestión cumplen los requisitos y fines específicos. Solo podemos garantizar que nuestros productos se ajustan a sus especificaciones técnicas; por tanto, la correcta aplicación de nuestros productos entra dentro de su ámbito de responsabilidad. En cualquier caso, los usuarios son responsables del cumplimiento de la legislación local y de la obtención de las aprobaciones o autorizaciones necesarias, en su caso, bien para su adquisición o para su utilización. Los valores de esta ficha técnica se dan a título orientativo y no deben considerarse especificaciones. Para conocer las especificaciones de los productos, póngase en contacto con nuestro departamento técnico. La nueva edición de la ficha técnica sustituye a la información técnica anterior y la invalida. Por tanto, es necesario que tenga siempre a mano el código de buenas prácticas vigente.

\* Todos los valores representan valores típicos y no forman parte de la especificación del producto. El revestimiento aplicado podría amarillear o decolorarse con la exposición a los rayos UV.

**MARIS POLYMERS S.M.S.A.**

Zona industrial de Inofita - 320 11 Inofita - Grecia Tel.: +30 22620 32918-9  
marispolymers@saint-gobain.com • www.marispolymers.com