

# MARISEAL® AQUA PRIMER

Imprimación epoxi  
base agua

FICHA TÉCNICA  
Fecha: 20.01.2024 - Versión 22

## Descripción del producto

MARISEAL® AQUA PRIMER es una imprimación epoxi transparente y rígida. Se utiliza como imprimación en aplicaciones de impermeabilización, sellado y recubrimiento de suelos sobre materiales no absorbentes, semiabsorbentes o absorbentes. Está certificado como denso contra el vapor de agua. Se seca por reacción (reticulación) de los dos componentes.

1

### Información del producto

- Imprimación epoxi bicomponente a base de agua

### Embalaje

- 15+5 / 3+1 kg Envases de metal

### Color

- Amarillo lechoso\*\*

### Vida útil

- 12 meses desde la fecha de producción

### Condiciones de almacenaje

- Los envases de MARISEAL® AQUA PRIMER deben almacenarse en lugar fresco y seco. Proteger el material contra la humedad y la luz solar directa. Temperatura de almacenaje: 5°C-35°C. Los productos deben guardarse en su envase original cerrado, con el nombre del fabricante, la designación del producto, el número de lote y las etiquetas con indicaciones de precaución.

### Vantajas

- Fácil aplicación (rodillo o cepillo)
- Bajo olor
- Excelente adherencia en superficies absorbentes y no absorbentes
- Puede aplicarse en superficies húmedas sin que pierda adherencia
- Resistente al agua estancada
- Se puede diluir con agua
- Proporciona una alta resistencia a la tracción y al impacto
- Resistente al calor y a las heladas
- Impide la creación de polvo
- Resistente a los productos químicos
- Denso contra el vapor de agua cuando se aplica en consumos específicos (clase III)

## Usos principales

MARISEAL® AQUA PRIMER se utiliza principalmente como imprimación y barrera de control de vapor para membranas impermeabilizantes de poliuretano, selladores de juntas de poliuretano y revestimientos de poliuretano y epoxi para suelos en superficies no absorbentes como:

- Hormigón flotante
- Metal (varios)
- Asfalto
- Filtros bituminosos
- Baldosas de cerámica
- Vidrio
- Antiguos revestimientos de base acrílica, etc.

También puede utilizarse como imprimación en superficies absorbentes como hormigón, mortero, yeso, etc.

## Consumo

- 0,100 - 0,200 kg/m<sup>2</sup> en una o dos capas como imprimación.
- 0,600 kg/m<sup>2</sup> en tres capas como imprimación / barrera de control de vapor.

Este consumo se basa en la aplicación práctica con rodillo en una superficie lisa en óptimas condiciones. Factores como la porosidad de la superficie, la temperatura, la humedad y el método de aplicación o el acabado requerido pueden alterar este consumo.

## Certificaciones



EN1504-2: Producto de protección superficial para el hormigón (0,2 kg/m<sup>2</sup>)



Datos Técnicos\*

PROPIEDADES	RESULTADOS	MÉTODO DE PRUEBA
Composición	Resina epoxi + endurecedor base agua	
Relación de mezcla	A:B = 3:1	
Adherencia al aluminio	>2 N/mm <sup>2</sup>	EN 1542
Adherencia al hormigón	>4.5 N/mm <sup>2</sup>	EN 1542
Dureza (escala SHORE A)	>95	ASTM D 2240
Resistencia a la presión del agua	No filtra (1m columna de agua, 24 horas)	DIN EN 1928
Temperatura de servicio	-30°C to +90°C	Laboratorio interno
Temperatura de aplicación	10°C a 35°C	Condiciones: 20°C, 50% RH
Tiempo de duración útil	45-50 min	Condiciones: 20°C, 50% RH
Tiempo de recubrimiento	6-12 horas	Condiciones: 20°C, 50% RH
Tiempo de secado final	7 días	Condiciones: 20°C, 50% RH



Parte de ETA21/0248 IETcc (EAD 030350-00-0402)



EPD verified

## ■ Aplicación

### Preparación de la superficie

Preparar la superficie cuidadosamente es muy importante para la durabilidad y correcta aplicación del producto. La superficie debe estar limpia, sana y libre de contaminantes que pudieran afectar negativamente la adhesión de la imprimación.

La humedad máxima no debe exceder el 8 %. La resistencia a la compresión del sustrato debe ser de al menos 25 MPa, y la resistencia de la unión cohesiva de al menos 1,5 MPa. Antiguas membranas, suciedad, grasas, aceites, sustancias orgánicas y polvo deben ser eliminados con una máquina pulidora. Deben eliminarse posibles irregularidades en la superficie. Se debe eliminar también cualquier pieza suelta de la superficie y polvo.

**ADVERTENCIA:** No utilice una máquina de chorro de bolas metálicas para esmerilar la superficie, porque los fuertes impactos de las bolas metálicas destruyen la cohesión de la superficie de hormigón y disminuyen su estabilidad.

### Mezcla

El componente A y el componente B de MARISEAL® AQUA-PRIMER deben mezclarse con un agitador mecánico de baja velocidad, según la proporción de mezcla estipulada, durante unos 3-5 minutos.

**ATENCIÓN:** Los componentes deben mezclarse exhaustivamente, sobre todo en las paredes y fondo del envase hasta que la mezcla sea totalmente homogénea.

Diluir la mezcla con un 15-25 % de agua limpia para regular la viscosidad.

### Imprimación

Para obtener los mejores resultados, la temperatura durante la aplicación y el curado debería estar entre 5 °C y 35 °C. Las temperaturas bajas retardan el secado, mientras que las altas lo aceleran. Una humedad alta puede afectar el resultado final.

Aplicar MARISEAL® AQUA-PRIMER (diluido con agua limpia) con rodillo o brocha, hasta cubrir la superficie. Después de unas 6-12 horas (no más tarde de 24 horas) y mientras la imprimación aún tiene "tacking", aplicar la membrana de poliuretano o el sellador de juntas de poliuretano.

**RECOMENDACIÓN:** Si la superficie es muy frágil, como el hormigón ligero o el mortero de cemento poroso, aplicar dos capas de MARISEAL® AQUA PRIMER.

**ATENCIÓN:** Asegurar el consumo dentro del tiempo de duración útil.

**ADVERTENCIA:** No aplicar MARISEAL® AQUA PRIMER a temperaturas ambientales y del suelo inferiores a 10°C.

## ■ Medidas de seguridad

MARISEAL® AQUA PRIMER contiene aminas y resinas epoxi. Ver la información suministrada por el fabricante. Estudiar la Ficha de seguridad. SOLO PARA USO PROFESIONAL

Nuestro asesoramiento técnico para su utilización, ya sea verbal o escrito, se da de buena fe y refleja el nivel actual de conocimientos y experiencias con nuestros productos. Al utilizar nuestros productos, es necesaria en cada caso, una relación detallada de objetos relacionados con la inspección y calificada a fin de determinar si el producto y / o la aplicación de la tecnología en cuestión cumple los requisitos específicos y propósitos. Solo podemos garantizar que nuestros productos cumplen con sus especificaciones técnicas; la correcta aplicación de nuestros productos, por lo tanto, entra plenamente dentro de su ámbito de responsabilidad y los usuarios son responsables, en cualquier caso, de cumplir con la legislación local y de obtener las aprobaciones o autorizaciones requeridas, cuando sea necesario, ya sea para su compra o para su uso. Los valores de esta ficha técnica se ofrecen como ejemplos y no pueden ser considerados como especificaciones. Para especificaciones del producto recomendamos ponerse en contacto con nuestro departamento de I + D. La nueva edición de la ficha técnica sustituye a la anterior información técnica y la hace inválida. Por lo tanto, es necesario que siempre tenga a mano el código actual de la buena práctica.

\* Todos los valores representan valores típicos y no forman parte de la especificación del producto. La imprimación aplicada podría amarillear y/o desvanecerse con la exposición a los rayos UV.

**MARIS POLYMERS S.M.S.A.**

Industrial Area of Inofita • 320 11 Inofita • Greece Tel: +30 22620 32918-9  
marispolymers@saint-gobain.com • www.marispolymers.com